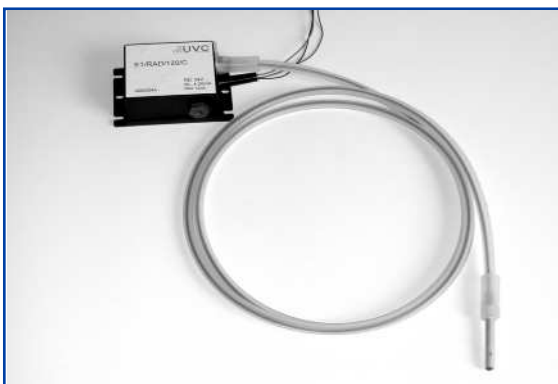
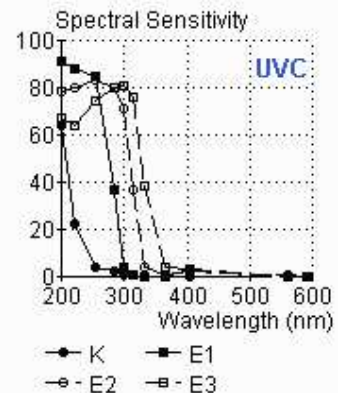


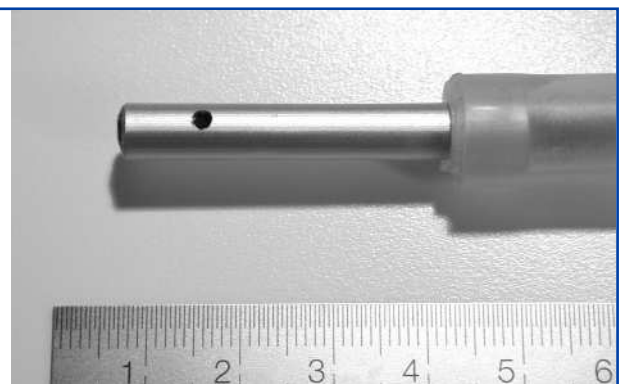
Kontinuierliche UV-Überwachung auch bei hoher Strahlendosis und -leistung insbesondere für UV-Trockner und Curing Systeme

Spektralbereiche:

Typ E 200 - 285 nm:	Standard für die grafische Industrie, hohe Stabilität
Typ E2 200 - 315 nm:	Sonderdruckfarben mit höherer Absorption und Auftragung
Typ E3 240 - 340 nm:	Härten von Dickschichten, gefüllte Polymere
Typ K: 185 - 240 nm	Ozonerzeugende Strahlung, Spezialanwendungen



UV-Sensorsystem: Elektronik, Lichtleiterkabel mit Spülgasführung, Messkopf



Messkopf mit radialer Messrichtung, axiale Ausführungen können ebenfalls angeboten werden

Messkopf

Material:	Aluminium
Abmessungen:	6 mm Durchmesser, 50 mm Länge
Temperaturfestigkeit:	größer 150 °C
Standardmessrichtung:	radial 8 mm vom Kopfende (axiale Messrichtung als Sonderbauform erhältlich)

Elektronik

Versorgungsspannung:	16...36 V
Ausgang:	digital (frequenzmoduliert TTL, RS 232) oder analog (0/4...20 mA, 0...10 V)

Lichtleiterverbindung

Standardlänge:	1,5 m, bis zu 15 m Länge als Sonderbauform erhältlich
Temperaturfestigkeit:	90 ° C

- Spülgasanschluss zum sicheren Schutz des Messkopfes vor Verunreinigungen, besonders empfohlen für staubige und feuchte Anlagen
- Kundenspezifische Geometrien werden auf Anfrage gerne erfüllt
- Sehr hohe Strahlungsbeständigkeit und Wartungsfreiheit